

Splendide moquette Ecologiche ed Ecocompatibili

MOQUETTE DI DESIGN AL SERVIZIO DELL'AMBIENTE E DELLA MIGLIORE HOTELLERIE.
TEST, VALUTAZIONI E CERTIFICAZIONI PER UN PRODOTTO DI QUALITÀ
CHE NON DIMENTICA DI OFFRIRE AL CLIENTE STILE E BENESSERE

EGE, aziende danese fondata nel 1938, ha saputo negli anni diventare protagonista del progetto alberghiero contemporaneo, interpretando le esigenze e le aspettative del committente e dei progettisti, che hanno trovato nelle sue collezioni non solo una moquette di altissimo livello qualitativo, ma anche la capacità di tradurre fedelmente il progetto in realtà. L'azienda infatti ha sempre puntato sull'innovazione, mostrandosi molto sensibile non solo al mondo della produzione,

ma anche al piano architettonico e artistico. La collaborazione con designer internazionali e la riproduzione di capolavori di pittori di fama mondiale hanno da sempre contraddistinto la gamma di produzione. La prerogativa primaria dell'azienda è però sempre rimasta la stessa: produrre moquette di qualità che unissero al design il rispetto dell'ambiente, senza dimenticare l'attenzione non solo rivolta ai clienti, ma agli impiegati e ai tecnici che collaborano con la società.

Qualità e ambiente

Gli stabilimenti produttivi EGE hanno tutti una gestione aziendale rispettosa dell'ambiente, come dimostrano le certificazioni ISO 14001 standard e la certificazione EMAS (Eco Management and Audit Scheme), attestati che garantiscono il rispetto di severe norme ambientali in tutti i processi produttivi, dalla produzione dei filati a quella della moquette, fino alla fase ultima di smaltimento dei rifiuti. Inoltre, lo stabilimento danese di Herning è anche

certificato OHSAS 18001, norma che prova l'impegno della società nel proteggere e garantire al meglio anche la salute e la sicurezza sul lavoro dei propri dipendenti. L'attenzione per la salvaguardia ambientale non si ferma però nello studio dei processi dell'intera filiera produttiva, ma ricade inevitabilmente sul prodotto finito, ancora di più in questo delicato momento in cui la progettazione degli edifici è inscindibile dalle ripercussioni che questi ultimi hanno sull'ambiente. Tutte le moquette di marchio EGE rispettano, infatti, severi parametri qualitativi che vengono regolarmente testati in accordo con i più elevati standard europei. La classificazione dei tappeti a pelo, regolata dalla norma EN 1307, infatti suddivide le pavimentazioni in base a rigidi parametri che valutano le destinazioni d'uso e le prestazioni delle moquette. E in questo scenario i prodotti EGE sono valutati nelle migliori classi di appartenenza, con destinazioni

d'uso che spaziano dalle più semplici pose in edifici residenziali sino alle più complesse e sfruttate pavimentazioni a elevato calpestio, quali hall di hotel o sale conferenza, ma anche cinema, terminal di aeroporti, ristoranti, ecc. Inoltre l'azienda può fregiarsi della certificazione DICL (certificazione danese per l'igiene ambientale), che garantisce il rispetto degli standard dettati dall'Istituto Danese di Tecnologia, migliorando quindi l'igiene ambientale e la salvaguardia della salute di chi vive negli ambienti in cui si è posata moquette EGE, un must soprattutto per chi si occupa di strutture ricettive e deve pensare al comfort e al benessere del cliente. Ma gli attestati e le certificazioni della società non finiscono qui: per mantenere l'eccellenza nella produzione, EGE si è sottoposta volontariamente a ulteriori verifiche, test che hanno qualificato una volta di più l'ampia gamma di produzione. La certificazione BASTA valuta appunto

la provenienza delle materie prime e la totale assenza di sostanze chimiche potenzialmente cancerogene presente nei prodotti EGE, secondo i test dell'Ispettorato Chimico Svedese. Infine, a dimostrazione della volontà di rinnovamento e di cura dei propri prodotti, va segnalato l'ottenimento nel 2008 della certificazione LEED istituita dal Green Building Council, un'associazione no profit pensata con l'obiettivo di favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile. Una qualità che si può quindi riassumere nella produzione di oggetti di design - di facile manutenzione - che rispettano i più severi parametri di igiene, che arricchiscono l'ambiente e aumentano le prestazioni nel campo dell'isolamento acustico (con riduzione dei rumori da calpestio), del risparmio energetico e della sicurezza. Pavimentazioni che non solo provvedono al benessere di chi le utilizza, ma migliorano l'ambiente che ci circonda.

