



“We create more than carpets”

La famiglia Comoletti – Giovanni e i figli Lorenzo e Massimo – rappresenta l’azienda danese in esclusiva per l’Italia fin dal 1980. Giovanni Comoletti è riconosciuto come uno dei massimi esperti italiani nel settore. EGE ha sviluppato tre fronti strategici: la tecnologia, con l’investimento in macchinari sempre più affidabili e sofisticati, il design, con un rapporto sempre più creativo con i maggiori designer contemporanei, l’ambiente, con l’adozione di una filosofia produttiva certificata anche dal punto di vista ambientale con le certificazioni ISO 14001 ed EMAS

Ferri Costantini



Da sempre la moquette è sinonimo di lusso ed eleganza. Arreda, riscalda l'ambiente, garantisce un perfetto isolamento acustico

“We create more than carpets” è lo slogan della EGE nata in Danimarca nel 1938, il più grande gruppo tessile scandinavo, leader mondiale nel settore delle moquette.

“La moquette in albergo oggi sta conoscendo una nuova primavera” spiega Lorenzo Comoletti, che assieme al padre Giovanni e al fratello Massimo rappresentano l'azienda danese in esclusiva in Italia. “La moquette è sempre stata sinonimo di lusso ed eleganza. Arreda, riscalda l'ambiente, garantisce un perfetto isolamento ai piani, elimina il fastidioso rumore da calpestio. I nuovi materiali con cui vengono realizzate le moquette garantiscono un'affidabilità e una durata superiori rispetto al passato, soprattutto consentono giochi cromatici e disegni impensabili un tempo, non solo per la varietà e originalità delle forme, ma soprattutto per la rapidità della produzione sia di piccoli che di grandi quantitativi e per la velocità della messa in opera, elemento fondamentale nell'attività alberghiera dove è inconcepibile bloccare la vendita di una camera e peggio ancora di un intero lotto di camere (un piano per esempio)

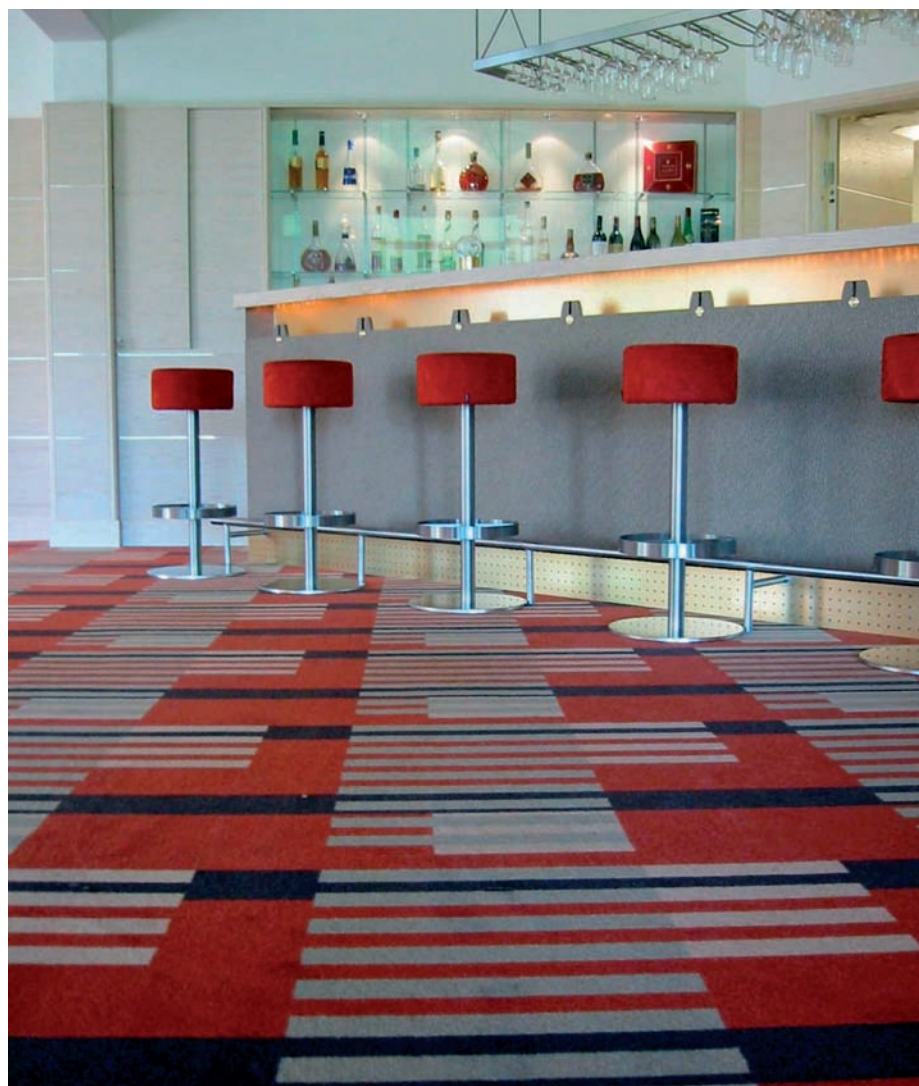
per settimane a causa della ripavimentazione. Con la moquette tutto si concentra in pochi giorni, se non addirittura in ore. EGE è l'azienda di moquette che ha saputo rinnovarsi meglio investendo innanzitutto su macchinari sempre più complessi e sofisticati, che permettono per esempio di lavorare con 12 colori di base; comandati da un mega-computer consentono di creare infinite sfumature e tonalità inimmaginabili in precedenza. L'altro fronte su cui EGE si è mossa è stato quello del design: oggi possiamo riprodurre su moquette qualsiasi disegno, immagini e foto con una grande fedeltà e nitidezza. Lavoriamo inoltre su disegno e su progetto, anche per quantitativi limitati. La grande flessibilità produttiva consente risultati davvero entusiasmanti. La Millitron di EGE dà garanzie di qualità e affidabilità che la concorrenza non è ancora riuscita a raggiungere. Infine, EGE ha coltivato da sempre un'anima ecologica seria e concreta che oggi le è riconosciuta da tutti i maggiori organismi ecologisti del mondo, una filosofia aziendale e di impatto ambientale che è certificata secondo i più sofisticati parametri internazionali”.

“La moquette è la pavimentazione più utilizzata negli alberghi in Europa e nel mondo”

aggiunge Giovanni Comoletti. “Nel mondo, a fronte dei totali 5,39 miliardi di metri quadrati di pavimentazioni, la moquette da sola ne copre 2,12 miliardi; in Europa parliamo di 800 milioni di metri quadrati di moquette posata contro 1,2 miliardi di metri quadrati di tutte le altre pavimentazioni messe assieme. Sono numeri incredibili che testimoniano l'eccellenza della moquette e la sua capacità di crescere e svilupparsi seguendo le necessità e le opportunità indotte dal nuovo modo di vivere e di ambientare. EGE è l'azienda che ha saputo crescere meglio nella ricerca e sviluppo tecnologico, estetico, ecologico. Un'eccellenza che è ripagata anche in termini di fatturato: nel 2006 EGE ha registrato un incremento del fatturato del 20 per cento rispetto all'anno precedente. È sempre stata un'azienda lungimirante e coscienziosa, che ha impostato la sua produzione nel rispetto dell'ambiente esterno, dell'ambiente interno e dell'igiene ambientale. Non è un caso che l'azienda sia stata la prima in Europa a essere certificata ISO 14001 ed EMAS (Eco Management and Audit Scheme). Ciò significa che EGE rispetta con rigore e serietà le più severe norme ambientali. Questa filosofia di produzione ha portato a realizzare mo-



Oggi è possibile riprodurre su moquette qualsiasi disegno, immagini e foto con una grande fedeltà e nitidezza. Le moquette EGE inoltre garantiscono i più elevati indici di igiene



quette che garantiscono i più elevati indici di igiene, facile manutenzione, riduzione del rumore da calpestio, isolamento acustico, risparmio energetico, sicurezza, senza dimenticare che la moquette concorre in maniera significativa a ridurre la gravità e le conseguenze di incidenti causati da cadute. Tutte le moquette EGE sono certificate DICL (certificazione danese per l'igiene ambientale). Questa certificazione garantisce che tutte le moquette EGE rispettano gli standard dettati dall'Istituto Danese di Tecnologia per migliorare l'ambiente e salvaguardare la salute di chi vive negli ambienti con moquette EGE: ciò vale anche per i turisti e per chi soggiorna negli hotel italiani. Queste certificazioni della moquette EGE servono a facilitare i requisiti per le stesse certificazioni degli alberghi, sempre più richieste e apprezzate dalla clientela".

"Anche il problema degli àcari e delle conseguenti allergie che sarebbe imputabile alla moquette è una leggenda metropolitana" riprende Lorenzo Comoletti. "Autorevoli entomologi come John William Maunders, direttore del Centro Entomologico Medico dell'Università inglese di Cambridge, hanno dimostrato che una moquette di buona qualità, pulita metodicamente, risolve il problema della presenza degli àcari e soprattutto degli allergeni assai meglio di molte altre tipologie di pavimentazione. Il segreto è nell'impiego del battitappeto con incorporato il lavaggio a secco, quello dell'americana HOST (della quale abbiamo l'esclusiva per l'Italia), leader assoluta in questo settore. Questo sistema, raccomandato dalla EGE e dai più importanti produttori di moquette e di fibre, pulisce a fondo la moquette senza alcun intervento di liquidi e la rende quindi subito pronta all'uso. L'ambiente secco e pulito che si crea impedisce la proliferazione degli àcari e soprattutto elimina qualsiasi ristagno di umidità, vera fonte di alimentazione degli àcari come avviene negli imbottiti e nei materassi. La moquette va pulita regolarmente utilizzando la suddetta macchina: questo è il segreto per la sua perfetta manutenzione nel tempo. La moquette ha il grande pregio di essere un filtro dell'aria, impedendo a polveri, microbi, allergeni di spargersi nell'aria e ovunque. Con un battitappeto professionale si mantiene pulita la moquette e si garantisce un'igiene e un habitat decisamente superiori. Non è un caso che le persone più note del mondo, da Bush al papa a Putin alla regina



La moquette offre l'opportunità di rinnovare l'interior design dell'albergo modificando la pavimentazione in tempi rapidi e con un investimento contenuto

EGE è il più grande gruppo tessile scandinavo, leader mondiale nel settore delle moquette. Nella foto, una veduta panoramica dell'azienda



della Gran Bretagna, ai parlamentari dei vari Stati, si vedono quasi sempre in ambienti caratterizzati dalla presenza della moquette. Le navi da crociera, gli yacht più favolosi, tutte le auto sono ricoperte di moquette. Gli alberghi più belli del mondo hanno pavimentazioni in moquette”.

VALSESIANI DOC

La famiglia Comoletti vanta una storia interessante quanto legata al tessile come per un destino. Originari di Borgosesia, in Valsesia, sono cresciuti in un territorio con una fortissima vocazione per il tessile. Pochi ricordano che i Garibaldini furono rivestiti proprio dagli industriali Antongini della Manifattu-

ra di Lane in Borgosesia, che produssero per Garibaldi le famose camicie rosse in jersey di lana e che parteciparono finanziariamente e personalmente alla Spedizione dei Mille. Il nonno di Giovanni, Florindo Sottile, nel 1926 è stato uno dei tecnici pionieri della famosa Samit di Borgosesia, fabbrica di tappeti e moquette che riforniva i migliori alberghi d'Italia. Giovanni si è diplomato all'Istituto tecnico Quintino Sella di Biella ed è iscritto all'Albo del collegio dei periti chimici e tessili di Biella. In Inghilterra e in Italia ha lavorato per dieci anni all'ICI (Imperial Chemical Industries). Per altri dieci anni è stato direttore tecnico di una fabbrica di moquette ed è stato il primo in Italia a realizzare mo-

quette a disegno con la stampa tessile all'inizio degli anni Settanta. Dal 1980 rappresenta la EGE in Italia. Giovanni risiede con uffici a Varallo, il cuore turistico e culturale della valle, Lorenzo ha uffici a Milano, Massimo vive e ha uffici sul Lago di Garda, entrambi i figli lavorano con il padre sviluppando ancora meglio la presenza di EGE in Italia.

MOQUETTE E DESIGNERS: UN MATRIMONIO FELICE

“Gli architetti hanno scoperto l'importanza della moquette nell'interior design non solo per i suoi pregi tradizionali di eleganza e scenografia, ma anche per le possibilità incredibili, che la produzione moderna consente, di creare veri e propri quadri in moquette, quadri perfetti nella forma e nel colore, affidabili nel tempo, facilmente sostituibili grazie alla superiore versatilità e flessibilità di questo tipo di pavimentazione” spiega Massimo Comoletti. “Gli alberghi, come le automobili, i vestiti, la tecnologia di uso quotidiano hanno un tasso di obsolescenza superiore rispetto al passato. Devono rinnovarsi abbastanza spesso. La moquette offre l'opportunità di rinnovare l'interior design dell'albergo modificando la pavimentazione in tempi rapidi e in fin dei conti con un investimento assai contenuto. Architetti e designers come Marco Piva, Luca Scacchetti, Mendini, Simone Micheli, Antonio Citterio, Matteo Nunziati, Giugiaro, Versace, Cavalli, Bulgari stanno impiegando la moquette come un elemento decisivo per dare all'albergo un'identità forte quanto originale. Siamo i fornitori delle maggiori compagnie alberghiere, i nostri clienti sono marchi come Accor, Atahotels, Boscolo Hotels, Domina, Four Seasons, GHM, Hilton, InterContinental, Jolly Hotels, Marriott, NH Hotels, Ramada, Sina Hotels, Starhotels, Starwood, UNA Hotels. In 27 anni con EGE abbiamo fornito alcuni milioni di metri quadrati di moquette a migliaia d'alberghi”.

EGE - Agenti per l'Italia:

Giovanni Comoletti
Tel. 0163 54444, fax 0163-54433
comolettigio@tiscali.it
Lorenzo Comoletti
Tel. 02 20241682, fax 02-20402824
comolettio@tiscali.it
Massimo Comoletti
Tel. 030 9900597, fax 030-9903541
comolettim@tiscali.it
www.egecarpet.com